



Inhalt : 500 l  
 zul. Betriebsdruck : 16 bar  
 Prüfdruck : 24 bar  
 max Betriebstemp. T<sub>max</sub> : 50°C  
 min Betriebsstemp. T<sub>min</sub> : -10°C  
 Medium : Luft

Material  
 Mantelblech : S235 JR62 DIN EN 10025  
 Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028  
 Muffe DIN 2986 : St 37.0 DIN 1629  
 Handloch : HI1 DIN 1755  
 sonst. Material : St37-2

Verwendete Schweißverfahren:

Längsnaht (teilautom) : einseitig MAG mit Badsicherung  
 Rundnaht : einlagig MAG auf Sicke  
 Anschlüsse : beidseitig MAG  
 Schweißzusatz : SG 2/ Corgran18  
 Berechnungsbeiwert : Kc = 1.0 (teilautom. Schweißen)  
 Ausführung : innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt

Alle unbemaßten Schweißnähte a  $\geq$  0.7s  
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.  
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.  
 Bewertungsgruppe B DIN EN 25817

Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 87/404/EWG

<b>VIG Bochum</b>		Zul. Abweichung	Maßstab: —	Papierformat A4
Vertrieb Industrieller Güter		Datum	Auftrags-Nr. Verwendbar für:	
		Name	Benennung:	Druckluftbehälter liegend 500 l 16 bar
		Bearb. 08.09.00		
		Gepr. Name		
		VIG	Zeichnungsnummer:	VIG L-500-16
		Im Ostholz 63	Artikelnummer:	
		44879 Bochum		Blatt: 1
		Telefon 02324 472523		Von Bl: 1
		Telefax 02324 476625		
Zust. Änderung	Datum	Name	175 ZEV-Dat-VIG A4/15	CAO-Zeichnung