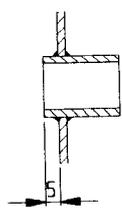


Muffenschweißung

Entlüftung- und Abblaufmuffe innen bundig

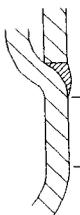


Längsnaht

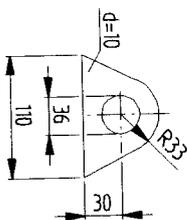


Rundnaht

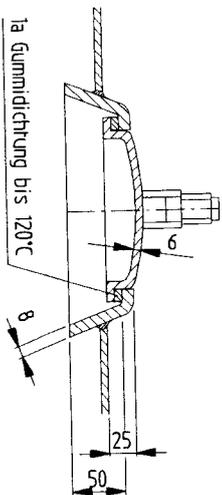
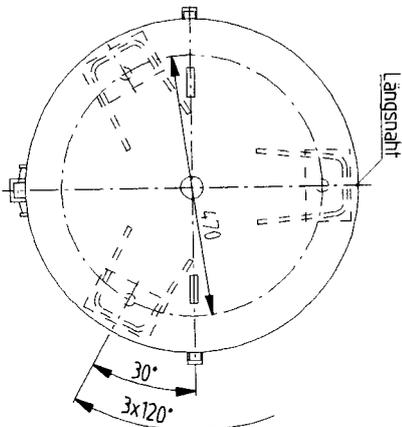
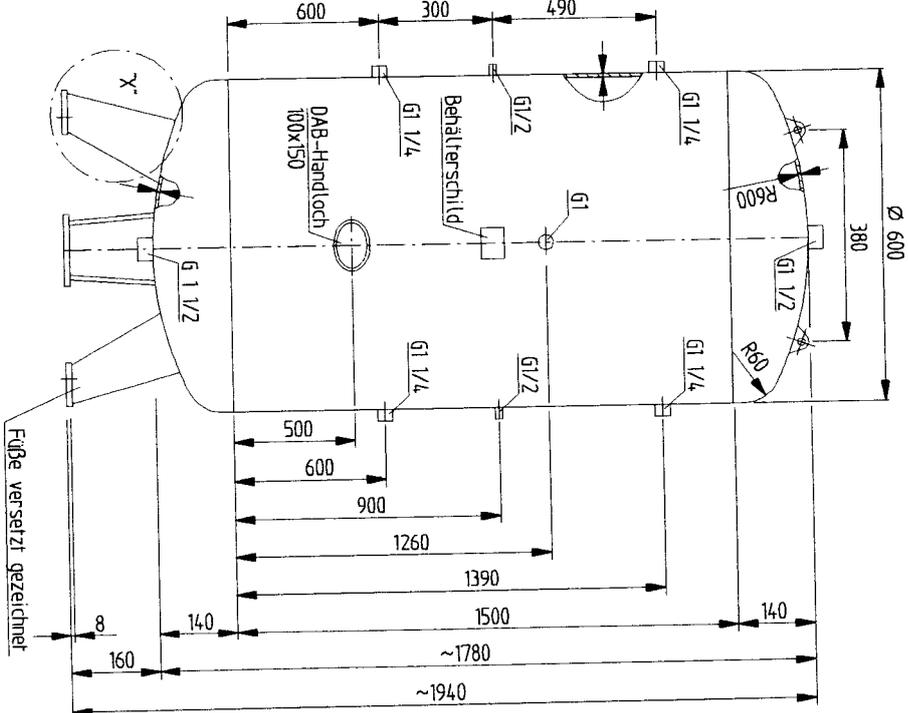
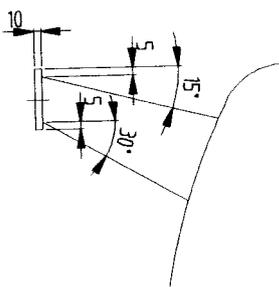
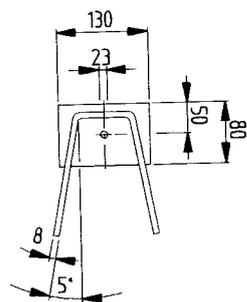
zyl. Bord > 3,5x Bodenwandstärke



Tragöse



Einzelheit 'x'



DAB-Handerschluß 100/150

- Inhalt : 500 l
- zul. Betriebsdruck : 11 bar
- Prüfdruck : 16,5 bar
- max Betriebsstemp. Tmax : 50°C
- min Betriebsstemp. Tmin : -10°C
- Medium : Luft

- Material
- Manleblech : S235 JR62 DIN EN 10025
- Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028
- Muffe DIN 2986 : St 37.0 DIN 1629
- Handloch : H11 DIN 17155
- sonst. Material : St37-2

Verwendete Schweißverfahren:

- Längsnaht (teillautrom) : einseitig MAG mit Badsicherung
- Rundnaht : einlagig MAG auf Sicke
- Anschlüsse : beidseitig MAG
- Schweißzusatz : SG 2/ Corgon18
- Berechnungsbeiwert : Kc = 1,0 (teillautrom; Schweißen)
- Ausführung : innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt

Alle unmaßigen Schweißnähte a ≥ 0,7s
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
 Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
 Bewertungsgruppe B DIN EN 25817

Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 87/404/EWG

VIG Bochum

Vertrieb
 Industrieller
 Güter

Zul. Abweichung

Maßstab: —

Papierformat A4

Datum	Name
Bearb. 17.09.00	
Gedr. Name	

Auftrags-Nr.
 Verwendbar für:

Druckluftbehälter stehend
 500 l 11 bar

Zust.	Änderung	Datum	Name	Zeichnungsnummer:	Artikelnummer:	Blatt:
				Im Ostholz 63 44879 Bochum Telefon 0234 472523 Telefax 0234 476645	VIG 500-11	1
				175 ZEV-Jahre VIG A4/75	CAU-Zeichnung	von Bl. 1