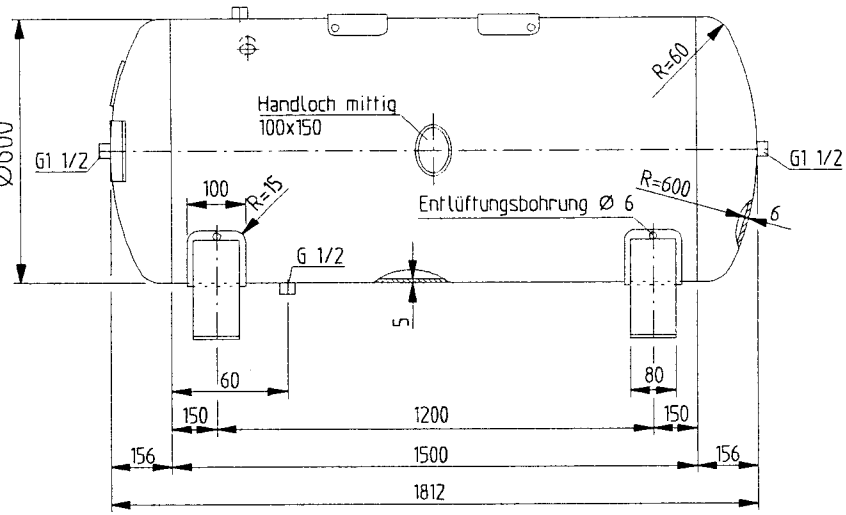
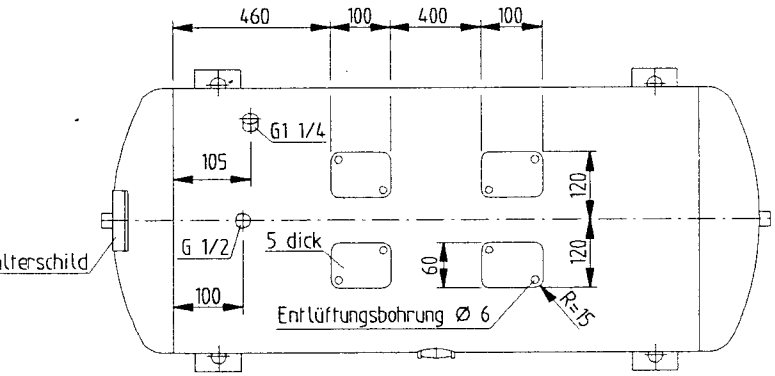
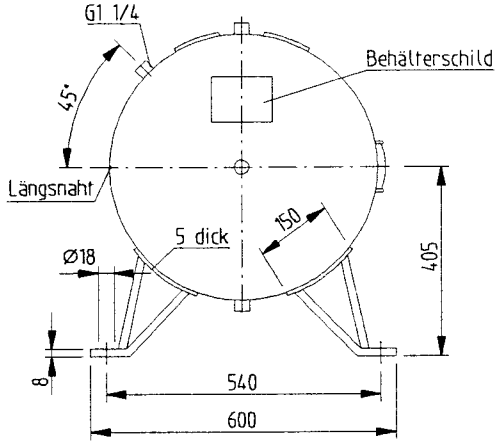
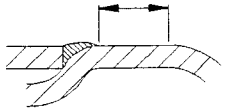






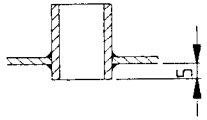
Längsnaht

Rundnaht
zyl.Bord ≥
3,5xBodenwandstärke

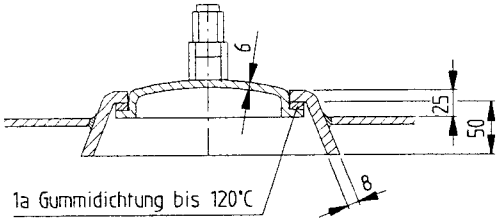


Muffeneinschweißung

Entlüftung- und Ablaßmuffe
innen bündig



Handlochverschluß 100/150



1a Gummidichtung bis 120°C

Inhalt	: 500 l
zul. Betriebsdruck	: 11 bar
Prüfdruck	: 16,5 bar
max.Betriebstemp. Tmax	: 50°C
min.Betriebstemp. Tmin	: -10°C
Medium	: Luft

Material

Mantelblech	: S235 JRG2 DIN EN 10025
Boden DIN 28011	: P265GH DIN EN 10028
Muffe DIN 2986	: St 37.0 DIN 1629
Handloch	: HII DIN 17155
sonst. Material	: St37-2

Verwendete Schweißverfahren:

Längsnaht (teilautom.)	: einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnaht	: einlagig MAG auf Sicke
Anschlüsse	: beidseitig MAG
Schweißzusatz	: SG 2/ Corgon18
Berechnungsbeiwert	: Kc = 1.0 (teilautom. Schweißen)
Ausführung	: innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt

Alle unbemaßten Schweißnähte a ≥ 0.7s
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Bewertungsgruppe B DIN EN 25817

Herstellung und Prüfung gemß EG-Richtlinien 87/404/EWG

VIG Bochum Vertrieb Industrieller Güter				Zul.Abweichung		Maßstab: —	Papierformat A4
						Auftrags-Nr: Verwendbar für:	
					Datum / Name	Bennenung:	
				Bearb.	08.09.00	Druckluftbehälter liegend 500 l 11 bar	
				Gepr.			
				Name			
				VIG Im Ostholz 63 44879 Bochum Telefon (0234) 472523 Telefax (0234) 476645		Zeichnungsnummer: VIG L-500-11	Artikelnummer: / Blatt: 1 / Von Bl: 1
Zust.	Änderung	Datum	Name	17.5 ZEV-Datei: VIG A4/15		CAD-Zeichnung	