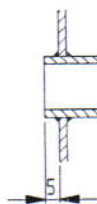


Muffenschweißung
Entlüftung- und Ablabmuffe
innen bündig



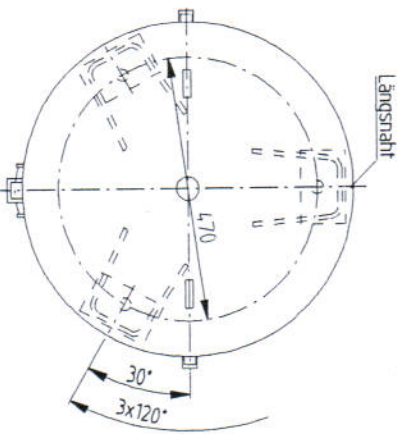
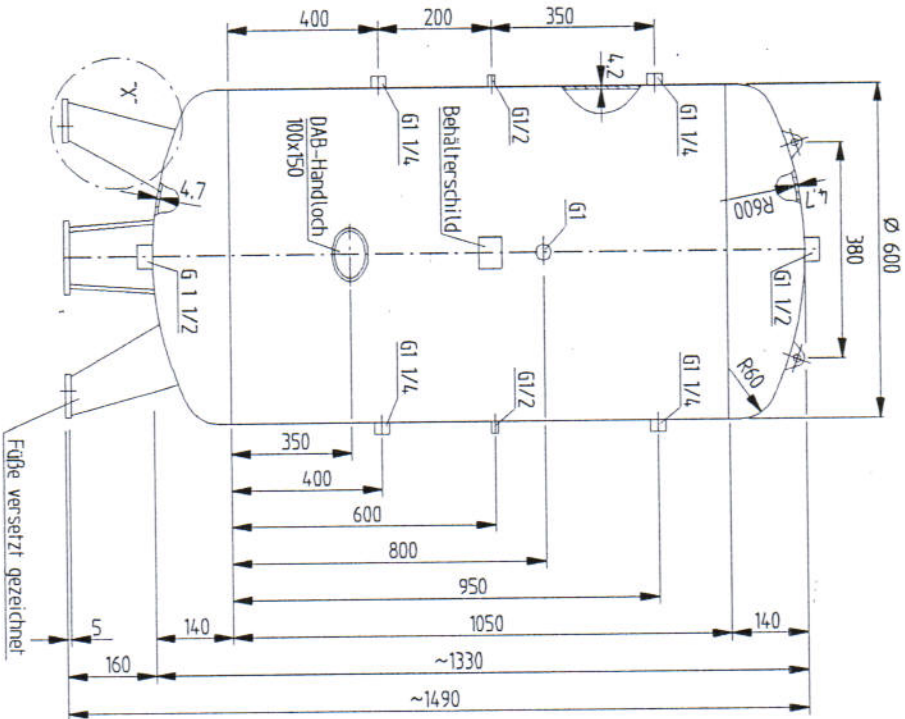
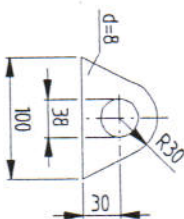
Längsnaht



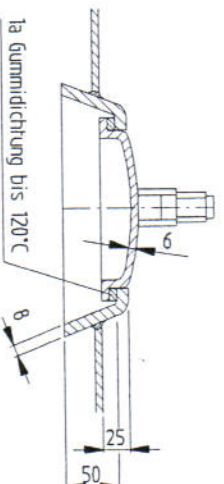
Rundnähte
zyl. Bord \geq
3,5x Bodenwandstärke



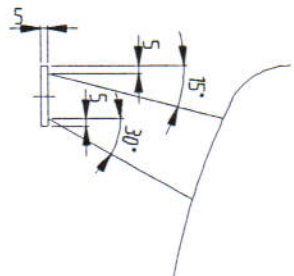
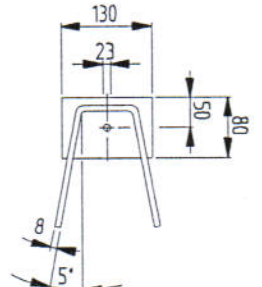
Tragöse



DAB-Handerschluß 100/150



Einzelheit X'



Inhalt : 350 l
zul. Betriebsdruck : 11 bar
Prüfdruck : 16,5 bar
max. Betriebstemp. T_{max} : 50°C
min. Betriebstemp. T_{min} : -10°C
Medium : Luft

Material
Mantelblech : S235 JR62 DIN EN 10025
Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028
Muffe DIN 2986 : St 37.0 DIN 1629
Handloch : H11 DIN 17155
sonst. Material : ST37-2

Verwendete Schweißverfahren:
Längsnaht (teilautom.) : einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnaht : einlagig MAG auf Sicke
Anschnüsse : beidseitig MAG
Schweißzusatz : SG 2 / Corgon18
Berechnungsbeiwert : Kc = 10 (teilautom. Schweißen)
Ausführung : innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt

Alle unbenaßten Schweißnähte a \geq 0,7s
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Bewertungsgruppe B DIN EN 25817

Herstellung und Prüfung gemäß Eg-Richtlinien 87/1404/EWG

VIG Bochum

Vertrieb Industrieller Güter	Zul. Abweichung	Maßstab: —	Papierformat A4
	Datum	Auftrags-Nr.:	
	Bearb. ZS 10.00	Verwendbar für:	
	Name	Benennung	Druckluftbehälter stehend
			350 l 11 bar
		Zeichnungsnummer:	
		VIG 350-11	
		Artikelnummer:	
			Blatt: 1
			Von Bl. 1

VIG
Im Osfholz 63
44879 Bochum
Telefon: 0234 472272
Telefax: 0234 472273

IG AD-Zeichnungen