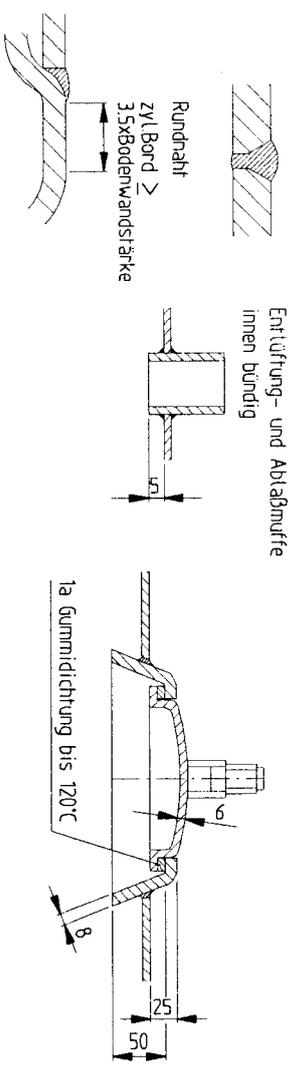


Längsnaht
Muffeneinschweißung
Entlüftung- und Ablaufmuffe innen bündig



Inhalt : 250 l
zul. Betriebsdruck : 16 bar
Prüfdruck : 24 bar
max. Betriebstemp. T_{max} : 50°C
min. Betriebstemp. T_{min} : -10°C
Medium : Luft

Material
Mantelblech : S235 JR62 DIN EN 10025
Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028
Muffe DIN 2986 : St 37.0 DIN 1629
Handloch : H11 DIN 17155
sonst. Material : St37-2

Verwendete Schweißverfahren:

Längsnaht (teillautom) : einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnaht : einlagig MAG auf Sicke
Anschlüsse : beidseitig MAG
Schweißzusatz : SG 2/ Corgon18
Berechnungswert : Kc = 1,0 (teillautom. Schweißen)
Ausführung : innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt

Alle unbemaßten Schweißnähte a \geq 0,75
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Bewertungsgruppe B DIN EN 25817

Herstellung und Prüfung gemäß EG-Richtlinien 87/404/EWG

VIG Bochum		Zulabweichung	Maßstab: —	Papierformat A4
Vertrieb	Industrieller Güter	Datum	Name	Auftrags-Nr. Verwendbar für:
		Bearb. 08.09.00		Bemerkung:
		Gepr. Name		Druckluftbehälter liegend
				250 l 16 bar
				Zeichnungsnummer: VIG L-250-16
				Artikelnummer: Blatt: 1
Zust.	Änderung	Datum	Name	von Bl. 1
				CAO-Zeichnung