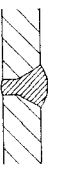
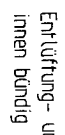


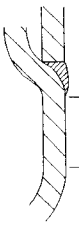
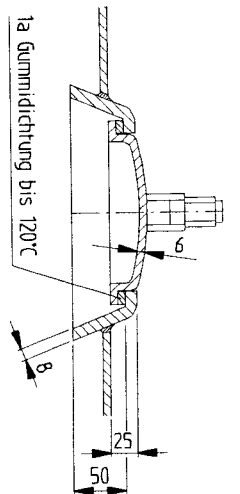
Längsnaht



Muffenschweißung



Handlochverschluß 100/150



Rundnaht
zyl. Bord >
3,5x Bodenwandstärke

Entlüftung- und Abblämfufe
innen bündig

Inhalt : 250 l
zul. Betriebsdruck : 11 bar
Prüfdruck : 16,5 bar
max. Betriebstemp. T_{max} : 50°C
min. Betriebstemp. T_{min} : -10°C
Medium : Luft

Material
Mantelblech : S235 JR62 DIN EN 10025
Boden DIN 28011 : P265GH DIN EN 10028
Muffe DIN 2986 : St 37.0 DIN 1629
Handloch : HI1 DIN 17155
sonst. Material : SF37-2

Verwendete Schweißverfahren:

Längsnaht (teilaufrom.) : einseitig MAG mit Badsicherung
Rundnaht : einlagig MAG auf Sicke
Anschlüsse : beidseitig MAG
Schweißzusatz : SG 2/ Corgon18
Berechnungsbeitrag : Kc = 10 (teilaufrom. Schweißen)
Ausführung : innen roh, außen grundiert/innen und außen feuerverzinkt

Alle unbermaßnen Schweißnähte a ≥ 0,75
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Alle Kehlnähte am Boden und Mantel sind durchgehend zu verschweißen.
Bewertungsgruppe B DIN EN 25817

Herstellung und Prüfung gemäß Eg-Richtlinien 87/404/EWG

VIG Bochum		Zul. Abweichung	Maßstab: —	Papierformat A4
Vertrieb Industrieller Güter		Datum	Auftrags-Nr. Verwendbar für:	
Name		Bepr. 08.09.00	Benennung: Druckluftbehälter liegend 250 l 11 bar	
Name			Zeichnungsnummer: VIG L-250-11	Blatt: 1 von Bl. 1
VIG Im Ostholz 63 44879 Bochum Telefon 0234 477523 Telefax 0234 476645			Artikelnummer:	
Zust. Änderung		Datum	Name	CAD-Zeichnung